

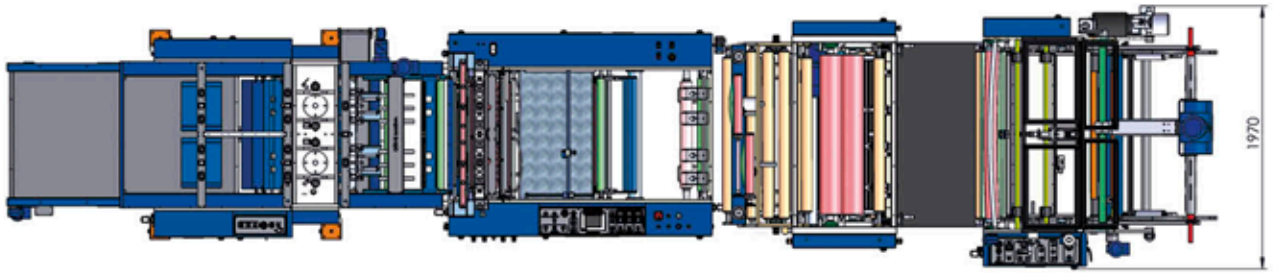
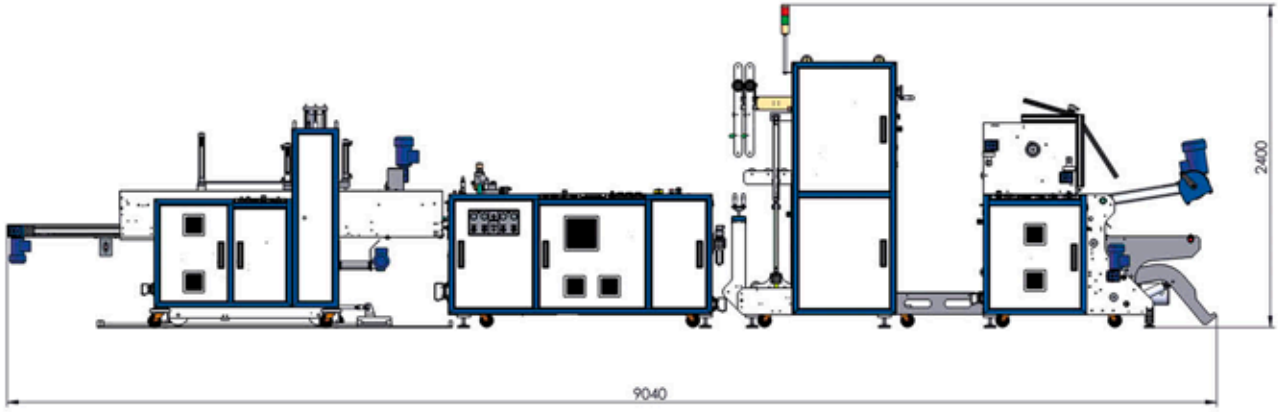


# DOUBLE LINES T-SHIRT BAG MAKING MACHINES WITH SLIT-SEAL & POST GUSSET

ÇİFT HAT SICAK DİLİMLEME ve KÖRÜKLÜ  
ATLET POŞET KESME MAKİNALARI

## FEATURES | ÖZELLİKLER

- Single Hot Knife Slitting System, Double Lines Post Gusset System.
  - Servo Motor and Invertor Control System.
  - Bag Length, Set Number Can be Changed Via Screen. Bag Counting, Machine Speed Can be Seen on the Screen.
  - There is One Photocell. Ability to Produce Printed Bags and None-Printed Bags.
  - Ability to Work With HDPE, LDPE and Recycled PE Materials.
  - The Machine Would Stop and Give Information on the Screen When
    - Roll is Empty,
    - The Print Mark is Not in Right Position,
    - The Bags are Jammed on the Welding Area.
  - The Sack Packages are Arranged in a Row on the Conveyor. The Conveyor is Included to Machine as Standard.
  - All Bags are Stacked on Hot and Cold Pins Those are Located 10 cm Inside From the Handle Side of the Bag.
  - Thanks to Rocking Unit, the Welding Lines are Not Superimposed on the Other Bag's Welding Line.
  - The Full Automatic Hydraulic Press Unit Those are Controlled By Screen and PLC.
- 
- Tek Sıcak Bıçaklı Dilimlemeli Sistem, Çift Hat Körük Vermeli Sistem
  - Servo Motor ve İnvörtör Sistemli
  - Poşet Boyu, Poşet Sayısı Ekrandan Değiştirilir. Poşet Adedi Sayımı, Makine Hızı Ekrandan İzlenebilir.
  - 1 Adet Fotosel Bulunur. Baskılı ve Basksız Poşet Keser.
  - Yüksek Yoğunluk Polietilen(HDPE), Alçak Yoğunluk Polietilen (LDPE) ve 2. Kalite Polietilen Çalışabilme
  - Rulo Bittiğinde, Baskı Doğru Yerde Olmadığında, Poşetler Çeneye Toplandığında Makine Otomatik Olarak Durur ve Ekranda Bilgi Verir.
  - Kesilen Torba Paketleri Konveyör Üzerine Dizilir. Konveyör Bandı Makine ile Standart Olarak Verilir.
  - Her Bir Poşet 10 cm Uçtan Sıcak ve Soğuk İğnelere Dizilir.
  - Zig-Zag Grubu Sayesinde Kaynak Yerleri Üst Üste Gelmez
  - Ekran ile Çalışan Tam Otomatik Hidrolik Pres Grubu.



## BAG TYPES | POŞET TİPLERİ



## TECHNICAL SPECIFICATIONS | TEKNİK ÖZELLİKLER

		HS-800 P	HS-1050 P	HST-800 P	HST-1050 P
Max. Lines (piece)	Hat Sayısı (adet)	2	2	2	2
Max. Film Width (mm)	Maks. Film Genişliği (mm)	1050	1500	1050	1500
Max. Roll Diameter (mm)	Maks. Rulo Çapı (mm)	1000	1000	1000	1000
Bag Width (mm)	Poşet Genişliği (mm)	320 x 2	450 x 2	320 x 2	450 x 2
Bag Length (mm)	Poşet Boyu (mm)	280 - 700	280 - 800	280 - 700	280 - 800
Thickness of Film (mm)	Film Kalınlığı (mm)	0,007 - 0,030	0,007 - 0,030	0,012 - 0,050	0,012 - 0,050
Production Speed (pieces/minute)	Üretim Hızı (adet/dakika)	300 x 2	300 x 2	250 x 2	250 x 2
Total Air Consumption (liter/minute)	Toplam Hava Tüketimi (litre/dakika)	600	600	600	700
Total Installed Power (kW)	Toplam Güç (kW)	20	20	20	28