

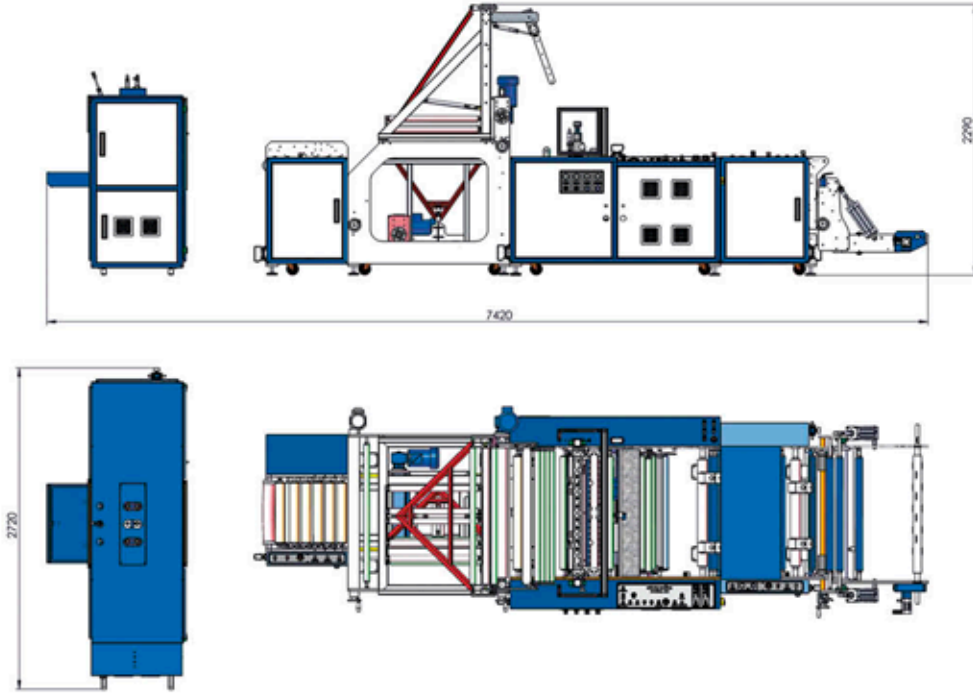


PERFORATED BOTTOM SEALING GARBAGE BAG ON ROLL MACHINES

PERFORELİ DİP DİKİŞLİ ÇÖP TORBASI MAKİNALARI

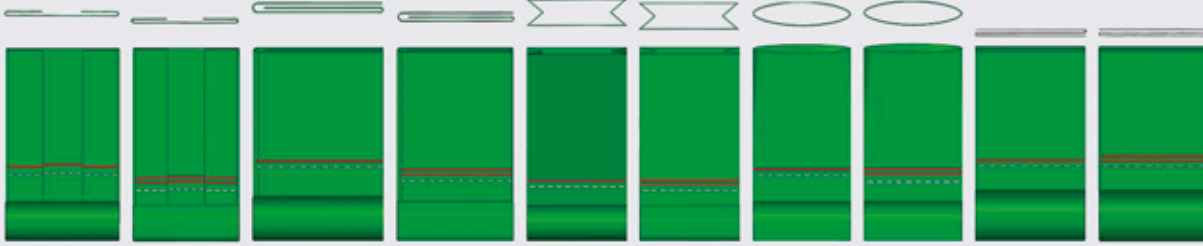
FEATURES | ÖZELLİKLER

- Perforating and Welding are Made in Same Area.
- The Multi Folding Unit that Would Make C, G, Z, V Folding After Wide Welding.
- The Change of the Winded Rolls are Made Via the Double Station Winder System.
- Servo Motor and Invertor Control System.
- Sack Length, Set Number can be Changed Via Screen. Sack and Roll Counting, Machine Line Speed can be Seen on the Screen.
- There is One Photocell. Ability to Produce Printed Bags and None-Printed Bags.
- Ability to Work With HDPE, LDPE and Recycled PE Materials.
- The Machine Would Stop and Give Information on the Screen When
 - Roll is Empty,
 - The Print Mark is Not in Right Position,
 - The Bags are Jammed on the Welding Area.
- Düz Geniş Kaynak Yapar.
- Perfore ve Kaynak Aynı Yerde Yapılır.
- Geniş Kaynak Sonrası C Katlama ve Diğer Yaygın Katlamaları Yapabilen Multi Katlama Ünitesi Standarttır.
- Çift İstasyonlu Sargı Sistemi ile Rulo Değişimi Otomatik Olarak Yapılır
- Servo Motor ve İnvörtör Sistemli
- Torba Boyu, Sanılacak Adet Ekrandan Değiştirilir. Torba Adedi Sayımı,Rulo Sayımı,Makine Hızı,Hat Hızı Ekrandan İzlenebilir.
- 1 Adet Fotosel Bulunur. Baskılı ve Baskısız Poşet Keser.
- Yüksek Yoğunluk Polietilen (HDPE), Alçak Yoğunluk Polietilen (LDPE) ve 2. Kalite Polietilen Çalışabilme
- Rulo Bittiğinde, Baskı Doğru Yerde Olmadığında, Poşetler Çeneye Toplandığında Makine Otomatik Olarak Durur ve Ekranda Bilgi Verir.



BAG TYPES | POŞET TIPLERİ

Standard | Standart



TECHNICAL SPECIFICATIONS | TEKNİK ÖZELLİKLER

FEATURES / ÖZELLİKLER		PS-ROLL 900 M	PS-ROLL 1100 M
Max. Film Width (mm)	Maks. Film Genişliği (mm)	900	1100
Max.Roll Diameter (mm)	Maks. Rulo Çapı (mm)	900	900
Max. Thickness of Film (mm)	Maks. Film Kalınlığı (mm)	0,020 - 0,240	0,020 - 0,240
Max. Sealing Width (mm)	Maks. Kaynak Genişliği (mm)	900	1100
Bag Length (mm)	Poşet Boyu (mm)	280 - 1500	280 - 1500
Max. Line Speed (meter/minute)	Hat Hızı (metre/dakika)	80	80
Production Speed (pieces/minute)	Üretim Hızı (adet/dakika)	150	125
Max. Roll Changing Quantity (roll/minute)	Rulo Değişirme Adeti (rulo/dakika)	8	8
Max.Winding Width (mm)	Sarma Genişliği (mm)	450	450
Max.Finished Roll Diameter (mm)	Max.Sarılmış Rulo Çapı (mm)	130	130
Total Air Consumption (liter/minute)	Toplam Hava Tüketimi (litre/dakika)	300	350
Total Installed Power (kW)	Toplam Güç (kW)	15	16