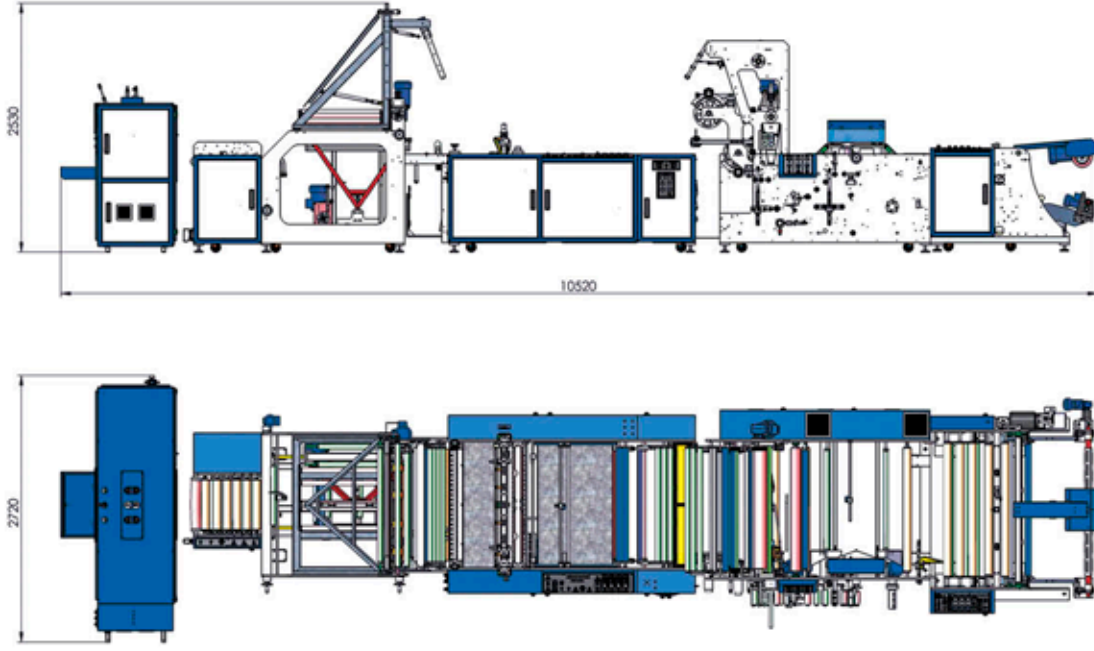


# POLY DRAW TAPE GARBAGE BAG ON ROLL MAKING MACHINES

## BÜZGÜLÜ RULO ÇÖP TORBASİ MAKİNALARI

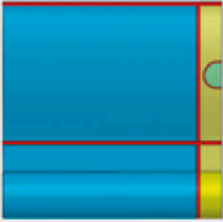
### FEATURES | ÖZELLİKLER

- Continuous Hole Maker Unit,
- Continuous Draw Tape Inserting Unit,
- Continuous Welding System With Hot Air System for Draw Tape,
- Perforating and Double Welding are Made in Same Area.
- Multi Folding Unit That Makes The C, V, Z, G Foldings After Wide Sealing,
- The Double Stations Winder System for Continuous Operation.
- Servo Motor and Invertor Control System.
- Sack Length, Set Number can be Changed Via Screen. Sack and Roll Counting, Machine Line Speed can be Seen on the Screen.
- There is One Photocell. Ability to Produce Printed Bags and None-Printed Bags.
- Ability to Work With HDPE, LDPE and Recycled PE Materials.
- The Machine Would Stop and Give Information on the Screen When
  - Roll is Empty,
  - The Print Mark is not in Right Position,
  - The Bags are Jammed on the Welding Area.
- Sürekli Delik Delme Ünitesi,
- Sürekli Büzgü İpi Besleme Ünitesi,
- Sıcak Hava Sistemi ile Sürekli Kaynak Ünitesi,
- Perfore ve Çift Kaynak Aynı Yerde Yapılır.
- Geniş Kaynak Sonrası C,V,Z, G Katlama Yapabilen Multi Katlama Ünitesi,
- Çift İstasyonlu Sargı Sistemi ile Rulo Değişimi Otomatik Olarak ve Sürekli Yapılır.
- Servo Motor ve Invertör Sistemi
- Torba Boyu, Sarılacak Adet Ekrandan Değiştirilir. Torba Adedi Sayımı, Rulo Sayımı, Makine Hızı, Hat Hızı Ekrandan İzlenebilir.
- 1 Adet Fotosel Bulunur. Baskılı ve Baskısız Poşet Keser.
- Yüksek Yoğunluk Polietilen (HDPE), Alçak Yoğunluk Polietilen (LDPE) ve 2. Kalite Polietilen Çalışabilme
- Rulo Bittiğinde, Baskı Doğru Yerde Olmadığında, Poşetler Çeneye Toplandığında Makine Otomatik Olarak Durur ve Ekranda Bilgi Verir.



## BAG TYPES | POŞET TİPLERİ

Standard | Standart



## TECHNICAL SPECIFICATIONS | TEKNİK ÖZELLİKLER

| FEATURES / ÖZELLİKLER                     |                                     | PSD-ROLL 1000 | PSD-ROLL 1200 |
|---|-------------------------------------|---------------|---------------|
| Max. Film Width (mm)                      | Maks. Film Genişliği (mm)           | 1000          | 1200          |
| Max. Roll Diameter (mm)                   | Maks. Rulo Çapı (mm)                | 1000          | 1000          |
| Thickness of Film (mm)                    | Film Kalınlığı (mm)                 | 0,015 - 0,040 | 0,015 - 0,040 |
| Bag Length (mm)                           | Poşet Boyu (mm)                     | 900           | 1100          |
| Bag Width (mm)                            | Poşet Genişliği (mm)                | 280 - 1100    | 280 - 1100    |
| Max. Line Speed (meter/minute)            | Hat Hızı (metre/dakika)             | 70            | 70            |
| Production Speed (pieces/minute)          | Üretim Hızı (adet/dakika)           | 125           | 125           |
| Max. Roll Changing Quantity (roll/minute) | Rulo Değiştirme Adeti (rulo/dakika) | 8             | 8             |
| Max. Winding Width (mm)                   | Sarma Genişliği (mm)                | 450           | 450           |
| Max. Finished Roll Diameter (mm)          | Max. Sarılmış Rulo Çapı (mm)        | 130           | 130           |
| Total Air Consumption (liter/minute)      | Toplam Hava Tüketimi (litre/dakika) | 500           | 500           |
| Total Installed Power (kW)                | Toplam Güç (kW)                     | 22            | 22            |